



ACTA DE ELECCION DE DIRECTORIO (Para publicación)

NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN : Comité de Vivienda
Inducción con Amor.

PERSONERÍA JURÍDICA:

Fojas 5710 N° 5709 FECHA

RPJ N°: 328148

FECHA ELECCIÓN DE DIRECTORIO: 19-junio/2025

DIRECTORIO ELECTO

CARGO	NOMBRE COMPLETO
PRESIDENTE	Maria Agustina Hernández Velásquez
VICE-PRESIDENTE	Ignacio Alexander Morales Navarro
SECRETARIO	Rosa Reyes Hormazábal
TESORERO	Carolina Coello Almonacid
1° DIRECTOR	Margarita Santana Matamala
2° DIRECTOR	Vivianne Nahncke Valdebenito
3° DIRECTOR	
4° DIRECTOR	

Para constancia firma:



Cecilia Sunkel

PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

(Nombre, Firma)

Fecha Ingreso Secretaría Municipal: