



N° Ingreso
(Control Interno)

Año

ACTA DE COMUNICACIÓN ELECCION DIRECTORIO DE ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART.21 BISLEY N° 19.418

Nombre Organización	COMITE DE AGRICULTURA URBANA "AMIGOS DE LA TIERRA"	
Personalidad Jurídica	Fojas: 1677	N°: 1678
	RPJ N°:	
Nombres de Integrantes Comisión Electoral:		
Nombre Completo	Correo Electronico	
1.- L. MARGARITA SOTO ARANEDA	cecysoto2013@gmail.com	
2.- SONIA E. VILLARROEL VELA'SQUEZ		
3.- GLORIA E. VELA'SQUEZ VELA'SQUEZ		
4.-		
5.-		
Fecha Elección del Directorio	30 JULIO 2025	Hora 1530
Lugar de la Elección	SEDE SOCIAL DE LA ORGANIZACIÓN	
Observaciones:		

Nombre y Firma

Presidente Comisión Electoral

Sonia E. Villarroel V.
Elisabet Sonia Villarroel V.

MUNICIPALIDAD DE PTO. MONTT
SECRETARIA MUNICIPAL

11 JUN 2025

N° INGRESO
RECEPCION

Comité de Agricultura Urbana
"Amigos de la Tierra"
Fojas 1677 N° 1678
Fund.: 08 - Julio - 2002
Rut.: 65.297.150-4
Puerto Montt

Nota: Este formulario deberá ser entregado en la Secretaría Municipal, a lo menos 15 días hábiles antes de la elección del nuevo directorio.