



N° Ingreso
(Control Interno)

Año

ACTA DE COMUNICACIÓN ELECCION DIRECTORIO DE ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART.21 BISLEY N° 19.418

Nombre Organización	Comite de vivienda : Ciprés de la Cordillera.		
Personalidad Jurídica	Fojas: 6231.	N°: 6230	
	RPJ N°: 368644		
Nombres de Integrantes Comisión Electoral:			
Nombre Completo		Correo Electronico	
1.- Fabiola Inés Hermosilla Formandg.		Fabi3946@hotmail.com	
2.- Cymnthia Pamela Peroncion Garmilla		cymnthia.pamela.1989@gmail.com	
3.- Ymifer Corolay Velasquez Doderos.		ymifercorolay6@gmail.com	
4.-			
5.-			
Fecha Elección del Directorio	02-08-25.	Hora	
Lugar de la Elección	Gambosa con Loren S/n		
Observaciones:			
Reprogramación. -			

Fabiola Hermosilla
Nombre y Firma
Presidente Comisión Electoral



Nota: Este formulario deberá ser entregado en la Secretaría Municipal, a lo menos 15 días hábiles antes de la elección del nuevo directorio.

En caso de aplazar las elecciones, deberá informar nuevamente 15 días hábiles antes de la elección reprogramada. Este Formulario deberá ser presentado por la Comisión Electoral junto al libro de Acta y listado a Asistencia a la Reunión.