



ACTA DE ELECCION DE DIRECTORIO
(Para publicación)

NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN: Grupo Folclórico "Mar de Luna"

PERSONERÍA JURÍDICA:

Fojes 2.524 N° 2523 FECHA 26 de abril de 2007.

RPJ N°:

FECHA ELECCIÓN DE DIRECTORIO: 30-07-25

DIRECTORIO ELECTO

CARGO	NOMBRE COMPLETO
PRESIDENTE	Ana del Carmen Solís Quintan
VICE-PRESIDENTE	Roxane del Pilar Trujillo Hernández
SECRETARIO	Jessica Fabiola Villegas Forcael
TESORERO	Victoria Belem Ampuero Solís
1° DIRECTOR	Francisco Ignacio Ampuero Andrade
2° DIRECTOR	
3° DIRECTOR	
4° DIRECTOR	

Para constancia firma:

María José Maldonado
PRESIDENTE COMISION ELECTORAL
(Nombre, Firma)



Fecha Ingreso Secretaría Municipal: