



**ACTA DE ELECCION DE DIRECTORIO**  
( Para publicación )

NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN: Taller Laboral  
"Las Arvenas"

**PERSONERÍA JURÍDICA:**

Fojas: 3289 N° 3288 FECHA: 7 de Sept. de 2010

RPJ N°: 65076801-P

FECHA ELECCIÓN DE DIRECTORIO: 31/01/2026.

**DIRECTORIO ELECTO**

| CARGO           | NOMBRE COMPLETO                  |
|-----------------|----------------------------------|
| PRESIDENTE      | Glady's Joene Gallardo Cárdenas  |
| VICE-PRESIDENTE | Ana María Cárdenas Morales       |
| SECRETARIO      | Marcia Isidora Flores Maldonado. |
| TESORERO        | Paula Andrea Nabalou Villagra.   |
| 1º DIRECTOR     | María Alicia Calisto Ulloa.      |
| 2º DIRECTOR     |                                  |
| 3º DIRECTOR     |                                  |
| 4º DIRECTOR     |                                  |

Para constancia firma:



  
**Gloria Torres Curo**  
**PRESIDENTE COMISION ELECTORAL**  
(Nombre, Firma)

Fecha Ingreso Secretaría Municipal: .....