



ACTA DE ELECCION DE DIRECTORIO (Para publicación)

NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN : LAS HORTENSIAS DE CHAMIZA

PERSONERÍA JURÍDICA:

Fojas.....N° 1548.....FECHA.....15 III 2012.....

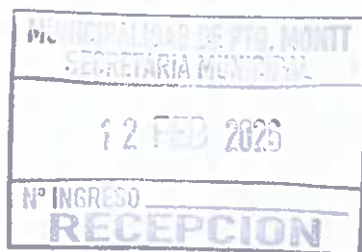
RPJ N°:.....

FECHA ELECCIÓN DE DIRECTORIO:.....09. FEBRERO 2026.....

DIRECTORIO ELECTO

CARGO	NOMBRE COMPLETO
PRESIDENTE	CRISTINA ISABEL ROMERO TORRES.
VICE-PRESIDENTE	SOLEDAD DEL CARMEN GUERRERO URIBE
SECRETARIO	LILIAN DEL ROSARIO CASTILLO MOLINA
TESORERO	MARIA ORFELINA NUNCO UNICAHUIN
1° DIRECTOR	MARIA ABIGAIL TUREO CARCAMO.
2° DIRECTOR	MARIA ISOLINA GALLARDO HANCILLA
3° DIRECTOR	
4° DIRECTOR	

Para constancia firma:



PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

(Nombre, Firma)

Fecha Ingreso Secretaría Municipal: